

# Banda Municipal de Música de Jaén

## “**DANZAS DEL MUNDO**”

### *Concierto en conmemoración del Día Internacional de la Danza*

*Viernes, 29 de abril de 2022, 20.30h - Teatro Darymelia*

Directora: Juany Mtnez - de la Hoz Casas

#### PROGRAMA:

#### **Cuatro Danzas Antiguas. J. Van der Roost**

I. Bourrée      II. Minueto      III. Pavana      IV. Giga

#### **Pastoral de la Provenza. F. Cesarini**

I. La Doncella del Pueblo

II. El Pequeño Pastor

III. La Princesa

IV. El Diablillo

#### **Cuatro Danzas de Norfolk. P. Sparke**

I. Preludio de Pulham

II. Danza de Diss

III. Lamento de Lopham

IV. Giga de Garboldisham

#### **Danzas de la Inocencia. J. Van der Roost**

#### **Suite de Canciones Populares Griegas. F. Cesarini**

I. O Haralambis

II. Stu Psiloriti

III. Vasilikos tha Gino

#### **Danza Gitana. J. Compello**